

江门市生态环境局文件

江开环审〔2024〕4号

关于开平艺和门业有限公司年产不锈钢门15000件、铜门600件、油漆门1200件、装甲门1000件改扩建项目环境影响报告表的批复

开平艺和门业有限公司：

报来《开平艺和门业有限公司年产不锈钢门15000件、铜门600件、油漆门1200件、装甲门1000件改扩建项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）已收悉，经研究，批复如下：

一、开平艺和门业有限公司年产不锈钢门15000件、铜门600件、油漆门1200件、装甲门1000件改扩建项目位于开平市水口镇

兴祥路58号1座，现有项目已取得环保手续：开环批〔2013〕99号、开环验〔2017〕10号、开环批〔2017〕80号，生产规模为年产不锈钢门23400件、铝合金门3600件、铜门600件、油漆门2500件、转印门2500件，于2019年10月完成竣工环境保护验收。现投资200万元进行改扩建，项目代码为2309-440783-04-01-513770，不新增占地面积和建筑面积，占地面积为15709.85平方米，建筑面积为19165.86平方米，改扩建内容主要为：①在现有工艺基础上，针对不锈钢门、铜门、装甲门扩建5条清洗线；②喷涂涂料有所调整，原使用水性漆和油性漆，现拟改为丙烯酸漆；原使用耐候聚酯粉末涂料和NPDT粉末涂料，现拟改为热固性粉末涂料；③喷漆废气处理方式需以新带旧进行整改；④产品产量及生产工艺等有所调整。改扩建完成后年产不锈钢门15000件、铜门600件、油漆门1200件、装甲门1000件。改扩建完成后，全厂主要生产设备有：

序号	设备名称	规格型号	数量（台/个）		
			扩建前	扩建后	变化量
1	冲床（开式双柱可倾压力机）	/	110	41	-69
2	冲床（液压冲床）	/	2	2	0

序号	设备名称	规格型号	数量（台/个）		
			扩建前	扩建后	变化量
3	剪板机	/	4	6	+2
4	液压折弯机	/	9	7	-2
5	液压式冷压机床	/	5	6	+1
6	螺杆式空压机	30T	2	3	+1
7	压缩气罐	350A	0	3	+3
8	大切角机	50L 料斗	6	8	+2
9	圆锯机	16 寸	9	7	-2
10	氩弧焊机	18 寸	90	40	-50
11	大型立式双轴电动弯管机	400T	1	1	0
12	数控钻铣床	19.5 万大卡	0	1	+1
13	铣床	/	1	2	+1
14	钻床	128T	1	1	0
15	台式钻床	148T	1	1	0
16	卧轴矩台平面磨机	208T	0	1	+1
17	卧轴矩台手动平面磨床	328T	1	1	0

序号	设备名称	规格型号	数量（台/个）		
			扩建前	扩建后	变化量
18	激光切割机	50kg	1	2	+1
19	数控高速刨槽机	50kg	1	1	0
20	天然气加热锅炉	/	1	0	-1
21	砂轮机	/	5	5	0
22	喷漆线	1.5KW	2	2	0
23	水帘柜	1KW	4	4	0
24	喷漆枪	容量：0.05t	2	4	+2
25	喷粉线	造型效率： 0.05t	1	1	0
26	喷粉枪	/	1	2	+1
27	喷粉柜	水箱容量： 0.25m ³	3	2	-1
28	固化炉 1#~8#	/	3	8	+5
29	烘干炉	/	0	1	+1
30	型材切割机	HC-14K 355MM	0	3	+3
31	数控龙门开槽机	ZJK-1250*	0	1	+1

序号	设备名称	规格型号	数量（台/个）		
			扩建前	扩建后	变化量
		4000			
32	乱纹拉丝机	1050 型	0	1	+1
33	直纹拉丝机	1050 型	0	1	+1
34	铜材成型机	/	0	4	+4
35	涂胶机	MB6104	0	1	+1
36	冷冻式干燥机	20HP	0	1	+1
37	二氧化碳焊机	MIG/MAG-27 0B	0	5	+5
38	3.6 米铝板铣边机	MXZ-5137	0	1	+1
39	水刀	3620 三轴工作 台面三菱冲床 机 2516B	0	1	+1
40	车床	C6140D	0	1	+1
41	金属带锯床	晨龙 G4240170	0	1	+1
42	伺服电动攻牙机	QN-G16	0	1	+1
43	电火花数控线切割	DK7745F	0	2	+2

序号	设备名称		规格型号	数量（台/个）		
				扩建前	扩建后	变化量
	机床					
44	磨碟机		国产 450	0	3	+3
45	数控高速画线机		ZL2016201013 32.1	0	2	+2
46	油漆门和 不锈钢门 玻璃清洗 （清洗线 1#）	玻璃清 洗机	1200 型， 水槽规格 1.5m×0.68m×0 .23m	0	2	+2
47	不锈钢门 焊点擦洗 冲洗（清洗 线 2#）	擦洗、冲 洗区	4.8×4.4×0.2 （m）	0	1	+1
48	不锈钢门 门花清洗 （清洗线 3#）	除油槽	2.4×1×0.8（m）	0	2	+2
		过水槽	2.4×1×0.8（m）	0	2	+2

序号	设备名称		规格型号	数量（台/个）		
				扩建前	扩建后	变化量
49	铜门发黑清洗(清洗线 4#)	除油槽	4.2×1×0.3（m）	0	1	+1
		过水槽	5.1×1×0.5（m）	0	1	+1
		发黑槽 1	5×1×0.3（m）	0	1	+1
		发黑槽 2	4×1×0.3（m）	0	1	+1
		发黑槽 3	5×1×0.3（m）	0	1	+1
		过水槽	5×1×0.4（m）	0	1	+1
		脱漆槽	3×1×0.3（m）	0	1	+1
		冲洗区	5×3×1（m）	0	1	+1
50	装甲门除油清洗(清洗线 5#)	除油槽	3.7×1.8×1.3（m）	0	1	+1
		冲洗区	2.5×0.8×0.2（m）	0	1	+1
		脱漆槽	2×4×0.2（m）	0	1	+1
		冲洗区	2×4×0.2（m）	0	1	+1

二、根据报告表的评价结论，在项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标和符合总量控制要求的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中还应重点做

好以下工作：

（一）本次扩建项目涂胶工序产生的有机废气排放执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）总 VOCs 无组织排放监控点浓度限值；调漆、喷漆、固化、脱漆有机废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第Ⅱ时段限值以及无组织排放浓度限值；漆雾（颗粒物）执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准以及无组织排放浓度限值；生产过程中产生的臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》GB14554-93）表2排放标准限值及表1厂界标准值中二级新扩改建标准；焊接工序产生的烟尘（颗粒物）和清洗工序产生的酸雾（氯化氢）执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度限值，厂区内有机废气无组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3排放限值。其余废气按原环评批复要求执行。

（二）按照“清污分流、雨污分流”的原则设置给排水系统。项目生产废水经自建污水处理站处理达到《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表1中“洗涤用水”及“工艺与产品用水”标准两者较严值后，回用于生产线补水、水喷淋

塔补水及水帘柜补水，无法回用需定期更换的交由零散废水处理单位回收处理；近期末接驳市政管网前，生活污水经“三级化粪池+一体化污水处理设施”处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后，排放到桥溪水。远期接驳市政管网后，全厂的生活污水经预处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和开平市新美污水处理厂接管标准的较严者，再排入开平市新美污水处理厂集中处理。

（三）用低噪设备和采取有效的减振、隔声、消音措施，合理安排工作时间，项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类标准。

（四）项目产生的危险废物须严格执行危险废物转移联单制度，委托有资质的单位处理处置，在厂内暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；一般工业固废在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。

三、根据报告表的核算，改扩建后项目污染物排放总量指标为：VOCs 新增 0.39 吨/年，为 0.92 吨/年；氮氧化物新增 0.0813 吨/年，为 0.11 吨/年。

四、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工

程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后应按规定进行项目竣工环境保护验收，项目须经验收合格后，主体工程才能投入正式生产或使用。



公开方式：主动公开

抄送：水口镇人民政府，开平市几何环保科技有限公司。
